

<i>d</i> H12	<i>D</i> H12	<i>S</i>	<i>A</i>	<i>C</i> Curso	<i>K*</i> Carga em kgf	<i>Peso</i> (kg/1000)	<i>Código CV</i>	<i>S</i>	<i>A</i>	<i>C</i> Curso	<i>K*</i> Carga em kgf	<i>Peso</i> (kg/1000)	<i>Código CV</i>
4.2	8.0	0.30	0.55	0.19	12	0.11	08-004-003	0.40	0.60	0.15	21	0.12	09-004-004
5.2	10.0	0.40	0.70	0.22	21	0.18	08-005-004	0.50	0.75	0.19	34	0.23	09-005-005
6.2	12.5	0.50	0.85	0.26	30	0.37	08-006-005	0.70	1.00	0.22	67	0.51	09-006-007
7.2	14.0	0.50	0.90	0.30	28	0.45	08-007-005	0.80	1.10	0.22	81	0.71	09-007-008
8.2	16.0	0.60	1.05	0.34	42	0.70	08-008-006	0.90	1.25	0.26	103	1.06	09-008-009
9.2	18.0	0.70	1.20	0.37	58	1.04	08-009-007	1.00	1.40	0.30	128	1.49	09-009-010
10.2	20.0	0.80	1.35	0.41	76	1.47	08-010-008	1.10	1.55	0.34	155	2.00	09-010-011
11.2	22.5	0.80	1.45	0.49	72	1.89	08-011-008	1.25	1.75	0.37	195	2.95	09-011-013
12.2	25.0	0.90	1.60	0.52	88	2.65	08-012-009	1.50	2.05	0.41	298	4.40	09-012-015
14.2	28.0	1.00	1.80	0.60	113	3.62	08-014-010	1.50	2.15	0.49	290	5.41	09-014-015
16.2	31.5	1.25	2.15	0.67	194	5.64	08-016-013	1.75	2.45	0.52	398	7.86	09-016-018
18.3	35.5	1.25	2.25	0.75	173	7.18	08-018-013	2.00	2.80	0.60	528	11.45	09-018-020
20.4	40.0	1.50	2.65	0.86	267	11.04	08-020-015	2.25	3.15	0.67	660	16.48	09-020-023
22.4	45.0	1.75	3.05	0.97	372	16.52	08-022-018	2.50	3.50	0.75	790	23.53	09-022-025
25.4	50.0	2.00	3.40	1.05	485	23.00	08-025-020	3.00	4.10	0.82	1220	34.39	09-025-030
28.5	56.0	2.00	3.60	1.20	452	28.79	08-028-020	3.00	4.30	0.87	1150	43.18	09-028-030
31.0	63.0	2.50	4.25	1.31	730	46.61	08-031-025	3.50	4.90	1.05	1530	65.13	09-031-035
36.0	71.0	2.50	4.50	1.50	690	58.12	08-036-025	4.00	5.60	1.20	2100	92.58	09-036-040
41.0	80.0	3.00	5.30	1.72	1070	87.99	08-041-030	5.00	6.70	1.28	3500	145.9	09-041-050
46.0	90.0	3.50	6.00	1.88	1450	129.96	08-046-035	5.00	7.00	1.50	3200	185.7	09-046-050
51.0	100.0	3.50	6.30	2.10	1330	160.76	08-051-035	6.00	8.20	1.65	4900	273.7	09-051-060
57.0	112.0	4.00	7.20	2.40	1830	230.33	08-057-040	6.00	8.50	1.88	4500	346.1	09-057-060
64.0	125.0	5.00	8.50	2.65	3100	357.42	08-064-050	8.00	10.60	1.95	8800	571.6	09-064-080
72.0	140.0	5.00	9.00	3.00	2850	446.83	08-072-050	8.00	11.20	2.40	8700	713.4	09-072-080
82.0	160.0	6.00	10.50	3.40	4200	703.00	08-082-060	10.00	13.50	2.60	14000	116.2	09-082-100
92.0	180.0	6.00	11.10	3.80	3800	893.17	08-092-060	10.00	14.00	3.00	12800	148.5	09-092-100

<i>d</i> H12	<i>D</i> H12	<i>S</i>	<i>A</i>	<i>C</i> Curso	<i>K*</i> Carga em kgf	<i>Peso</i> (kg/1000)	Código CV	<i>S</i>	<i>A</i>	<i>C</i> Curso	<i>K*</i> Carga em kgf	<i>Peso</i> (kg/1000)	Código CV																
102.0	200.0	9.00	13.60	4.20	7800	1469.78	08-102-080	12.00	16.20	3.15	18700	219.8	09-102-120																
112.0	225.0	8.00	14.50	4.85	7200	1888.73	08-112-080	12.00	17.00	3.75	17500	282.3	09-112-120																
127.0	250.0	10.00	17.00	5.25	12200	2874.46	08-127-100	14.00	19.00	4.20	25000	402.2	09-127-140																
<p>Recomenda-se usar, no máximo o arranjo triplo ou quádruplo e não empilhar mais de trinta jogos. Nos arranjos múltiplos há um atrito entre as molas que depende de lubrificação. Isto ocasiona um aumento da força da mola na compressão e uma diminuição da força no alívio de aproximadamente 6% para o arranjo duplo e 10% para o arranjo triplo.</p>																													
<p>Folga recomendável entre os diâmetros do pino guia e o diâmetro "d"</p>																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diâmetro do pino até</th> <th>15</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>35</th> <th>50</th> <th>100</th> <th>200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Folga</td> <td>0.20</td> <td>0.30</td> <td>0.40</td> <td>0.50</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> <td>2.00</td> </tr> </tbody> </table>														Diâmetro do pino até	15	20	25	35	50	100	200	Folga	0.20	0.30	0.40	0.50	1.00	1.50	2.00
Diâmetro do pino até	15	20	25	35	50	100	200																						
Folga	0.20	0.30	0.40	0.50	1.00	1.50	2.00																						
<p>* A carga K verifica-se quando o curso da mola for igual a C, que por sua vez é aprox. 0,75.a . Recomenda-se não ultrapassar os valores C indicados na tabela.</p>																													

Material: Aço mola beneficiado.

Acabamento: Fosfatizado.

Outros materiais e acabamentos sob encomenda.